

Sikasil® SG-20

ΔΗΛΩΣΗ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ

No. 15323048

1	ΜΟΝΑΔΙΚΟΣ ΚΩΔΙΚΟΣ ΤΑΥΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΟΥ ΤΥΠΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ:	15323048
2	ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ(-ΕΣ) ΧΡΗΣΗ(-ΕΙΣ):	ETA-06/0090/ ETAG 002, έκδοση 2000, χρησιμοποιείται ως Ευρωπαϊκό Έγγραφο Αξιολόγησης (EAD) Δομικό σφραγιστικό για χρήση σε συστήματα δομικών υαλοπινάκων
3	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ:	Sika Services AG Tüffenwies 16-22 8064 Zürich
4	ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΜΕΝΟΣ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΟΣ:	
5	ΣΥΣΤΗΜΑ/ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ANCP:	Σύστημα 1 για δομικούς υαλοπίνακες Τύπων II και IV Σύστημα 2+ για δομικούς υαλοπίνακες Τύπων I και III
6b	ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΕΓΓΡΑΦΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ:	ETAG 002, έκδοση 2000, χρησιμοποιείται ως Ευρωπαϊκό Έγγραφο Αξιολόγησης (EAD)
	Ευρωπαϊκή Τεχνική Αξιολόγηση:	ETA-06/0090 της 13/01/2016
	Φορέας Τεχνικής Αξιολόγησης:	Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB)
	Κοινοποιημένος (οι) οργανισμός (οι):	0757

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

7 ΔΗΛΩΘΕΙΣΑ (-ΕΣ) ΕΠΙΔΟΣΗ (-ΕΙΣ)

3 Επίδοση του προϊόντος και παραπομπές στις μεθόδους που χρησιμοποιήθηκαν για την αξιολόγησή του

Η αξιολόγηση της καταλληλότητας χρήσης των δομικών σφραγιστικών για την προβλεπόμενη χρήση σε σχέση με τις απαιτήσεις ασφάλειας σε περίπτωση φωτιάς, υγιεινής, υγείας και περιβάλλοντος, ασφάλειας κατά τη χρήση, εξοικονόμησης ενέργειας και συγκράτησης θερμότητας υπό την έννοια των βασικών απαιτήσεων 2, 3, 4 και 6 έχει εκτελεστεί σύμφωνα με την ETAG 002 - Μέρους 1.

3.1 Μηχανική αντοχή και σταθερότητα (BWR 1)

Μη σχετικό.

3.2 Ασφάλεια σε περίπτωση φωτιάς (BWR 2)

Συμπεριφορά σε φωτιά: τάξεως F (Μη καθορισμένη επίδοση).

3.3 Υγιεινή, υγεία και περιβάλλον (BWR 3)

Επικίνδυνες ουσίες:

Ο παραγωγός δήλωσε την ύπαρξη επικίνδυνων ουσιών σύμφωνα με τον κανονισμό 1272/2008 του Συμβουλίου (CLP) και παρέσχε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας υλικού (Material Safety Data Sheet).

Εκτός από τις ειδικές ρήτρες που σχετίζονται με τις επικίνδυνες ουσίες που περιέχονται σε αυτήν την ETA, ενδέχεται να ισχύουν και άλλες απαιτήσεις για τα δομικά σφραγιστικά (π.χ. ευρωπαϊκή νομοθεσία και εθνικές νομοθετικές, κανονιστικές και διοικητικές διατάξεις).

Προκειμένου να τηρηθούν οι διατάξεις του κανονισμού για τα προϊόντα δομικών κατασκευών της ΕΕ, οι απαιτήσεις αυτές πρέπει επίσης να τηρούνται, όπου και όταν ισχύουν.

3.4 Ασφάλεια και προσβασιμότητα κατά τη χρήση (BWR 4)

Τα χαρακτηριστικά των σφραγιστικών έχουν καθοριστεί με βάση τα αποτελέσματα των δοκιμών σύμφωνα με το κεφάλαιο 5.1.4. της ETAG 002 τμήμα 1.

3.5 Προστασία έναντι θορύβου (BWR 5)

Μη εφαρμόσιμο.

3.6 Ενεργειακή εξοικονόμηση και διατήρηση θερμότητας (BWR 6)

Δεν έγινε αξιολόγηση των σφραγιστικών. Η θερμική αγωγιμότητα που λαμβάνεται υπόψη για περαιτέρω υπολογισμό στο σύστημα υαλοπινάκων δομικής σφράγισης είναι $\lambda = 0,35 \text{ W / m.K}$.

3.7 Βιώσιμη χρήση φυσικών πόρων (BWR 7)

Για τη βιώσιμη χρήση των φυσικών πόρων δε διερευνήθηκαν οι επιδόσεις για αυτό το προϊόν.

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

3.8 Ανθεκτικότητα

Ανθεκτικότητα της καταλληλότητας για χρήση του SIKASIL® SG-20 σε δομική σφράγιση:

Όλες οι συγκεκριμένες πτυχές της ανθεκτικότητας καλύπτονται, στις παραπάνω παραγράφους, και ειδικότερα στην BWR4 που αφορά στην ΑΣΦΑΛΕΙΑ.

Ευθύνες

Το σύστημα 1 AVCP σύμφωνα με τον Κανονισμό 89/106/EEC του Συμβουλίου του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Παρατήματος V του Συμβουλίου ορίζει τα εξής:

1) Καθήκοντα του παραγωγού

- a. έλεγχος παραγωγής εργοστασίου,
- b. έλεγχος δειγμάτων που λαμβάνονται από τον κατασκευαστή στο εργοστάσιο σύμφωνα με προκαθορισμένο σχέδιο ελέγχου

2) Καθήκοντα του κοινοποιημένου φορέα

- a. Αρχική δοκιμή τύπου του προϊόντος
- b. Αρχικός έλεγχος του εργοστασίου και έλεγχος παραγωγής στο εργοστάσιο
- c. Συνεχής παρακολούθηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο

1. Καθήκοντα του παραγωγού, έλεγχος της παραγωγής στο εργοστάσιο

1.1 Έλεγχος της παραγωγής στο εργοστάσιο

Ο κατασκευαστής διαθέτει στο εργοστάσιο σύστημα ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο και ασκεί μόνιμο εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής. Όλα τα στοιχεία, οι απαιτήσεις και οι διατάξεις που θεσπίζονται από τον κατασκευαστή τεκμηριώνονται συστηματικά με τη μορφή γραπτών πολιτικών και διαδικασιών. Αυτό το σύστημα ελέγχου παραγωγής εξασφαλίζει ότι το προϊόν συμμορφώνεται με την Ευρωπαϊκή Τεχνική Αξιολόγηση.

Τα εισερχόμενα υλικά υποβάλλονται σε ελέγχους και δοκιμές από τον κατασκευαστή πριν από την αποδοχή τους σύμφωνα με ένα προδιαγεγραμμένο σχέδιο δοκιμών.

Ο κατασκευαστής προχωρεί σε ελέγχους κατά τη διάρκεια της παραγωγής σύμφωνα με συγκεκριμένες πολιτικές. Αυτοί οι έλεγχοι περιλαμβάνουν:

- Χρώμα, εμφάνιση, ιξώδες
- Χρόνο στεγνό στην αφή, χρόνο δημιουργίας επιδερμίδας, σκληρότητα shore A, δοκιμές κρέμασης, έλεγχο εφελκυστικής αντοχής και επιμήκυνσης θραύσης – αρχικά και μετά από συντήρηση τύπου C2 σύμφωνα με το ETAG 002, αντοχή σε αποφλοίωση σε γυαλί και αλουμίνιο – αρχικά και μετά από συντήρηση τύπου C2 σύμφωνα με ETAG 002 {3 δείγματα μετά από εμβάπτιση 7 σε νερό στους 23°C και 3 δείγματα μετά από συντήρηση σε φούρνο στους 100° C.

Τα αποτελέσματα του ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο καταγράφονται και αξιολογούνται. Τα αρχεία περιλαμβάνουν τουλάχιστον τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Ονομασία του προϊόντος.
- Τον αριθμό της παρτίδας.
- Τύπος δοκιμών

ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ

Καθήκοντα και ευθύνες

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1 (1/2)
της ETA-06/0090

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

2. Καθήκοντα των κοινοποιημένων οργανισμών

2.1 Δοκιμή αρχικού τύπου

Για την αρχική δοκιμή τύπου, χρησιμοποιούνται τα αποτελέσματα των δοκιμών που πραγματοποιήθηκαν στο πλαίσιο της αξιολόγησης για την Ευρωπαϊκή Τεχνική Αξιολόγηση, εκτός εάν υπάρχουν αλλαγές στη γραμμή ή στο εργοστάσιο παραγωγής. Σε τέτοιες περιπτώσεις, οι αναγκαίες αρχικές δοκιμές τύπου πρέπει να συμφωνηθούν μεταξύ του Centre Scientifique et Technique du Batiment και του κοινοποιημένου οργανισμού.

2.2 Αρχικός έλεγχος του εργοστασίου και έλεγχος παραγωγής στο εργοστάσιο

Ο εγκεκριμένος φορέας βεβαιώνεται ότι, σύμφωνα με το προβλεπόμενο σχέδιο δοκιμών, το εργοστάσιο και ο έλεγχος παραγωγής στο εργοστάσιο είναι κατάλληλα για να εξασφαλίζουν τη συνεχή και σωστή κατασκευή του σφραγιστικού υλικού σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κεφαλαίου 2.1 της ETA.

2.3 Συνεχής επιτήρηση

Ο εγκεκριμένος φορέας επισκέπτεται το εργοστάσιο δυο φορές το χρόνο.

Πρέπει να επαληθεύει τη συνεχιζόμενη συμμόρφωση με την ETA λαμβάνοντας υπόψη το προβλεπόμενο σχέδιο δοκιμών. Αυτή η συνεχής επιθεώρηση εκτελείται σύμφωνα με την ETAG 002 § 8.3.

2.4 Πιστοποίηση

Όταν πληρούνται όλα τα κριτήρια βεβαίωσης της συμμόρφωσης, ο κοινοποιημένος οργανισμός εκδίδει πιστοποιητικά συμμόρφωσης με την παρούσα ETA (για το σύστημα 1).

3. Σήμανση CE

Το σύμβολο "CE" συνοδεύεται από τις ακόλουθες πληροφορίες:

Όνομα αναγνωριστικού σήματος του παραγωγού και του εργοστασίου.

Αριθμός αναγνώρισης του εγκεκριμένου φορέα.

Ταυτότητα του προϊόντος (εμπορική ονομασία).

Αριθμός ETA

Αριθμός πιστοποιητικού συμμόρφωσης ΕΚ

DOP

Αναφορά στην ETAG 002 (έκδοση 2000)

ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ

Καθήκοντα και ευθύνες

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1

(2/2)

της ETA-06/0090

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20

15323048

2019.03, Έκδοση 01

1024

1. Παραγωγή

Τα σφραγιστικά κατασκευάζονται από τη Sika Engineering Silicones (Peschiera Borromeo, Ιταλία) σύμφωνα με τις διατάξεις της ευρωπαϊκής τεχνικής αξιολόγησης, χρησιμοποιώντας μια συγκεκριμένη διαδικασία παραγωγής όπως προσδιορίστηκε κατά την επιθεώρηση της εγκατάστασης από το Κέντρο Επιστήμης και Τεχνολογίας του Batiment και τον εγκεκριμένο φορέα και προσδιορίζεται στο παρόν τεχνικό έγγραφο.

Η μέγιστη καθυστέρηση στη χρήση του σφραγιστικού μετά την παραγωγή του είναι 9 μήνες.

2. Τοποθέτηση

2.1 Σχεδιαστικοί κανόνες για το σφραγιστικό

Το τμήμα του σώματος του δομικού σφραγιστικού υπολογίζεται σύμφωνα με το ETAG 002-1 Παράρτημα 2 όπου το W καθορίζεται από τους εθνικούς σχεδιαστικούς κανονισμούς.

2.2 Κατάλληλα υποστρώματα για την επιφάνεια του δομικού σφραγιστικού

Τα κατάλληλα υποστρώματα παρατίθενται ακολούθως:

- 1) Κράμα ανοδιωμένου αλουμινίου

Κράμα (EN 573-3)	Μεταλλουργική κατάσταση (EN 515)	Μηχανικά χαρακτηριστικά	Ανοδίωση
EN AW 6060	T5	EN 755-2	Τάξεως 15 λεπτών
EN AW 6063	T6		

- 2) Γυαλί επιπλεύσεως σύμφωνα με το EN 572 "Γυαλί σε κτίρια-βασικά προϊόντα", Μέρος 1, 2, 4, 5 και ενδεχομένως θερμικά επεξεργασμένο γυαλί κατασκευασμένο από (σύμφωνα με το EN 1863 "Γυαλί σε ενισχυμένο γυαλί" και EN 12150 " - θερμικά ενισχυμένο γυαλί ασφαλείας ").

Το γυαλί με επίστρωση πρέπει να πληροί τις απαιτήσεις της ETAG 002 § 5.2.3.3, εάν όχι πρέπει να απομακρύνεται πλήρως από την επιφάνεια δομικής πρόσφυσης.

Για οποιοδήποτε άλλο υπόστρωμα, η αξιολόγηση πρέπει να λαμβάνει χώρα με αναφορά στο ETAG 002-1 § 5.1.4 και πρέπει να πιστοποιείται από φορέα αξιολόγησης.

Για ειδικά υποστρώματα, συμπεριλαμβανοντας γενικές ομάδες υλικών, οι κανόνες αξιολόγησης δίνονται στο ETAG 002-1 § 5.3.

ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ

Υποθέσεις βάσει των οποίων αξιολογήθηκε ευνοϊκά η καταλληλότητα του (των) προϊόντος (-ων) για τη σκοπούμενη χρήση

ΠΑΡΤΗΜΑ 2 (1/2)
της ETA-06/0090

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

2.3 Σχεδιασμός συστήματος δομικής σφράγισης υαλοπινάκων

Λιμνάζον νερό δεν επιτρέπεται κοντά στη δομική σφράγιση. Η σφράγιση των δομικών υαλοπινάκων πρέπει να σχεδιάζεται ώστε να παρέχει επαρκή απορροή υδάτων και εξαερισμό γύρω από το τμήμα σφράγισης.

Το σύστημα δομικής σφράγισης πρέπει να σχεδιάζεται έτσι ώστε να επιτρέπει την πραγματοποίηση μιας κανονικής, ορθογώνιας δομικής στρώσης σφραγιστικού χωρίς ένθετο ή ασυνεχές υπόστρωμα.

2.4 Εφαρμογή του σφραγιστικού

Ο αιτών ETA παρέχει στους πελάτες του μια πλήρη διαδικασία για τη συγκόλληση και τις προδιαγραφές εγκατάστασης, συμπεριλαμβανομένων των ακόλουθων όρων:

- Θερμοκρασία εφαρμογής μεταξύ + 5 °C και + 40 °C σε εργαστήριο, σε θέση χωρίς σκόνη.
- Τα υποστρώματα πρέπει να είναι απαλλαγμένα από επιφανειακή συμπίκνωση και χαλαρά υλικά, ακαθαρσίες, σκουριά, λάδια και άλλες προσμείξεις.
- Διαδικασία καθαρισμού των υποστρωμάτων.
- Διαδικασία εφαρμογής του ασταριού όταν είναι απαραίτητο.
- Βέλτιστες συνθήκες για την εφαρμογή του ίδιου του σφραγιστικού: θερμοκρασία εξώθησης μεταξύ +15°C και + 30 °C με σχετική υγρασία μεταξύ 40% και 80%.
- Αποθήκευση: το συγκολλημένο πλαίσιο πρέπει να αποθηκεύεται οριζόντια (μεταξύ 15 λεπτών και 7 ημερών μετά τη σφράγιση ανάλογα με το πάχος του σφραγιστικού).

Η διαδοχική αποθήκευση (μεταξύ 7 ημερών και 21 ημερών) εξαρτάται από τη διαδικασία σκλήρυνσης και τις περιβαλλοντικές συνθήκες, αντίστοιχα, και πρέπει να καθοριστεί από κοινού με το τεχνικό τμήμα της Sika.

- Χρόνος πριν τη φόρτωση, εάν η ωρίμανση λάβει χώρα υπό αυτές τις συνθήκες: 21 ημέρες. Εντούτοις, είναι δυνατή η μεταφορά στο εργοτάξιο νωρίτερα, εάν το σφραγιστικό έχει πλήρως ωριμάσει και πληρούνται οι ακόλουθες συνθήκες (βλ. ETAG 002-1, πίνακας 10 - Έλεγχοι κατά την παραγωγή): τα δείγματα δοκιμής σχήματος Η δίνουν τα ακόλουθα αποτελέσματα: αστοχία στη μάζα 100% και τάση διάρρηξης 0,7 MPa.

2.5 Συστάσεις για τον καθαρισμό του προϊόντος σε προσόψεις

Συνιστάται η χρήση του ακόλουθου προϊόντος για καθαρισμό της πρόσοψης:

- 1% διάλυμα ουδέτερου καθαριστικού σε νερό (pH= 7).

Παρ' όλα αυτά, η αξιολόγηση του καθαριστικού προσόψεων πρέπει να γίνει στο πλαίσιο του ETA για το kit για να ελεγχθεί η συμβατότητα με άλλα εξαρτήματα.

2.6 Χημική συμβατότητα

Δεν έχει γίνει αξιολόγηση στο πλαίσιο της παρούσας ETA.

2.7 Ευθύνη του κατόχου ETA

Είναι ευθύνη του κατόχου ETA να διασφαλίσει ότι οι πληροφορίες σχετικά με τις απαιτήσεις εξαρτημάτων και την κατασκευή και ρύθμισή τους παρέχονται στον ενδιαφερόμενο. Οι πληροφορίες αυτές μπορούν να γίνουν με την αναπαραγωγή των σχετικών μερών της ευρωπαϊκής τεχνικής αξιολόγησης.

2.8 Εμπορική διάθεση

Τα σφραγιστικά είναι διαθέσιμα στην αφορά υπό τις ακόλουθες συνθήκες:

	Προμηθευτής	Εμπορική ονομασία	
	SIKA	SIKASIL® SG-20	
ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ			ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2 (2/2) της ETA-06/0090
Υποθέσεις βάσει των οποίων αξιολογήθηκε ευνοϊκά η καταλληλότητα του (των) προϊόντος (-ων) για τη σκοπούμενη χρήση			

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

8 ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΤΕΧΝΙΚΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ ΚΑΙ/Η ΕΙΔΙΚΗ ΤΕΧΝΙΚΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ

Η επίδοση του προϊόντος που ταυτοποιείται ανωτέρω είναι σύμφωνη με τη (τις) δηλωθείσα(-ες) επίδοση(-εις). Η δήλωση αυτή των επιδόσεων συντάσσεται, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 305/2011, με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή που ταυτοποιείται ανωτέρω.

Υπογραφή για λογαριασμό και εξ ονόματος του κατασκευαστή από:

Όνομα: Σταμάτης Κόλλιας
Θέση εργασίας: TMM Sealing &
Bonding/Industry
Αθήνα 07 Μαΐου 2019



.....

Όνομα: Σπύρος Χατζηφώτης
Θέση εργασίας: Διευθύνων Σύμβουλος

Αθήνα 07 Μαΐου 2019



.....

Τέλος πληροφοριών όπως απαιτούνται σύμφωνα με τον Κανονισμό (ΕΕ) Αριθ. 305/2011

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

ΠΛΗΡΗΣ ΣΗΜΑΝΣΗ CE

 06
Sika Services AG, Zurich, Switzerland
15323048
ETAG 002 Τμήμα 1 Έκδοση Νοεμβρίου 1999 (Αναθεώρηση Μάρτιος 2012) που χρησιμοποιείται ως EAD
Κοινοποιημένος οργανισμός 0757
Δομικό σφραγιστικό για χρήση σε δομικούς υαλοπίνακες

3 Επίδοση του προϊόντος και παραπομπές στις μεθόδους που χρησιμοποιήθηκαν για την αξιολόγησή του

Η αξιολόγηση της καταλληλότητας χρήσης των δομικών σφραγιστικών για την προβλεπόμενη χρήση σε σχέση με τις απαιτήσεις ασφάλειας σε περίπτωση φωτιάς, υγιεινής, υγείας και περιβάλλοντος, ασφάλειας κατά τη χρήση, εξοικονόμησης ενέργειας και συγκράτησης θερμότητας υπό την έννοια των βασικών απαιτήσεων 2, 3, 4 και 6 έχει εκτελεστεί σύμφωνα με την ETAG 002 - Μέρος 1.

3.1 Μηχανική αντοχή και σταθερότητα (BWR 1)

Μη σχετικό.

3.2 Ασφάλεια σε περίπτωση φωτιάς (BWR 2)

Συμπεριφορά σε φωτιά: τάξεως F (Μη καθορισμένη επίδοση).

3.3 Υγιεινή, υγεία και περιβάλλον (BWR 3)

Επικίνδυνες ουσίες:

Ο παραγωγός δήλωσε την ύπαρξη επικίνδυνων ουσιών σύμφωνα με τον κανονισμό 1272/2008 του Συμβουλίου (CLP) και παρέσχε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας υλικού (Material Safety Data Sheet).

Εκτός από τις ειδικές ρήτρες που σχετίζονται με τις επικίνδυνες ουσίες που περιέχονται σε αυτήν την ETA, ενδέχεται να ισχύουν και άλλες απαιτήσεις για τα δομικά σφραγιστικά (π.χ. ευρωπαϊκή νομοθεσία και εθνικές νομοθετικές, κανονιστικές και διοικητικές διατάξεις).

Προκειμένου να τηρηθούν οι διατάξεις του κανονισμού για τα προϊόντα δομικών κατασκευών της ΕΕ, οι απαιτήσεις αυτές πρέπει επίσης να τηρούνται, όπου και όταν ισχύουν.

3.4 Ασφάλεια και προσβασιμότητα κατά τη χρήση (BWR 4)

Τα χαρακτηριστικά των σφραγιστικών έχουν καθοριστεί με βάση τα αποτελέσματα των δοκιμών σύμφωνα με το κεφάλαιο 5.1.4. της ETAG 002 τμήμα 1.

Δήλωση Επίδοσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

3.5 Προστασία έναντι θορύβου (BWR 5)

Μη εφαρμόσιμο.

3.6 Ενεργειακή εξοικονόμηση και διατήρηση θερμότητας (BWR 6)

Δεν έγινε αξιολόγηση των σφραγιστικών. Η θερμική αγωγιμότητα που λαμβάνεται υπόψη για περαιτέρω υπολογισμό στο σύστημα υαλοπινάκων δομικής σφράγισης είναι $\lambda = 0,35 \text{ W / m.K}$.

3.7 Βιώσιμη χρήση φυσικών πόρων (BWR 7)

Για τη βιώσιμη χρήση των φυσικών πόρων δε διερευνήθηκαν οι επιδόσεις για αυτό το προϊόν.

3.8 Ανθεκτικότητα

Ανθεκτικότητα της καταλληλότητας για χρήση του SIKASIL® SG-20 σε δομική σφράγιση:

Όλες οι συγκεκριμένες πτυχές της ανθεκτικότητας καλύπτονται, στις παραπάνω παραγράφους, και ειδικότερα στην BWR4 που αφορά στην ΑΣΦΑΛΕΙΑ.

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

Ευθύνες

Το σύστημα 1 AVCP σύμφωνα με τον Κανονισμό 89/106/EEC του Συμβουλίου του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Παρατήματος V του Συμβουλίου ορίζει τα εξής:

1) Καθήκοντα του παραγωγού

- a. έλεγχος παραγωγής εργοστασίου,
- b. έλεγχος δειγμάτων που λαμβάνονται από τον κατασκευαστή στο εργοστάσιο σύμφωνα με προκαθορισμένο σχέδιο ελέγχου

2) Καθήκοντα του κοινοποιημένου φορέα

- a. Αρχική δοκιμή τύπου του προϊόντος
- b. Αρχικός έλεγχος του εργοστασίου και έλεγχος παραγωγής στο εργοστάσιο
- c. Συνεχής παρακολούθηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο

1. Καθήκοντα του παραγωγού, έλεγχος της παραγωγής στο εργοστάσιο

1.1 Έλεγχος της παραγωγής στο εργοστάσιο

Ο κατασκευαστής διαθέτει στο εργοστάσιο σύστημα ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο και ασκεί μόνιμο εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής. Όλα τα στοιχεία, οι απαιτήσεις και οι διατάξεις που θεσπίζονται από τον κατασκευαστή τεκμηριώνονται συστηματικά με τη μορφή γραπτών πολιτικών και διαδικασιών. Αυτό το σύστημα ελέγχου παραγωγής εξασφαλίζει ότι το προϊόν συμμορφώνεται με την Ευρωπαϊκή Τεχνική Αξιολόγηση.

Τα εισερχόμενα υλικά υποβάλλονται σε ελέγχους και δοκιμές από τον κατασκευαστή πριν από την αποδοχή τους σύμφωνα με ένα προδιαγεγραμμένο σχέδιο δοκιμών.

Ο κατασκευαστής προχωρεί σε ελέγχους κατά τη διάρκεια της παραγωγής σύμφωνα με συγκεκριμένες πολιτικές. Αυτοί οι έλεγχοι περιλαμβάνουν:

- Χρώμα, εμφάνιση, ιξώδες
- Χρόνο στεγνό στην αφή, χρόνο δημιουργίας επιδερμίδας, σκληρότητα shore A, δοκιμές κρέμασης, έλεγχο εφελκυστικής αντοχής και επιμήκυνσης θραύσης – αρχικά και μετά από συντήρηση τύπου C2 σύμφωνα με το ETAG 002, αντοχή σε αποφλοίωση σε γυαλί και αλουμίνιο – αρχικά και μετά από συντήρηση τύπου C2 σύμφωνα με ETAG 002 {3 δείγματα μετά από εμβάπτιση 7 σε νερό στους 23°C και 3 δείγματα μετά από συντήρηση σε φούρνο στους 100° C.

Τα αποτελέσματα του ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο καταγράφονται και αξιολογούνται. Τα αρχεία περιλαμβάνουν τουλάχιστον τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Ονομασία του προϊόντος.
- Τον αριθμό της παρτίδας.
- Τύπος δοκιμών

ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ

Καθήκοντα και ευθύνες

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1 (1/2)
της ETA-06/0090

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

2. Καθήκοντα των κοινοποιημένων οργανισμών

2.1 Δοκιμή αρχικού τύπου

Για την αρχική δοκιμή τύπου, χρησιμοποιούνται τα αποτελέσματα των δοκιμών που πραγματοποιήθηκαν στο πλαίσιο της αξιολόγησης για την Ευρωπαϊκή Τεχνική Αξιολόγηση, εκτός εάν υπάρχουν αλλαγές στη γραμμή ή στο εργοστάσιο παραγωγής. Σε τέτοιες περιπτώσεις, οι αναγκαίες αρχικές δοκιμές τύπου πρέπει να συμφωνηθούν μεταξύ του Centre Scientifique et Technique du Batiment και του κοινοποιημένου οργανισμού.

2.2 Αρχικός έλεγχος του εργοστασίου και έλεγχος παραγωγής στο εργοστάσιο

Ο εγκεκριμένος φορέας βεβαιώνεται ότι, σύμφωνα με το προβλεπόμενο σχέδιο δοκιμών, το εργοστάσιο και ο έλεγχος παραγωγής στο εργοστάσιο είναι κατάλληλα για να εξασφαλίζουν τη συνεχή και σωστή κατασκευή του σφραγιστικού υλικού σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κεφαλαίου 2.1 της ETA.

2.3 Συνεχής επιτήρηση

Ο εγκεκριμένος φορέας επισκέπτεται το εργοστάσιο δυο φορές το χρόνο.

Πρέπει να επαληθεύει τη συνεχιζόμενη συμμόρφωση με την ETA λαμβάνοντας υπόψη το προβλεπόμενο σχέδιο δοκιμών. Αυτή η συνεχής επιθεώρηση εκτελείται σύμφωνα με την ETAG 002 § 8.3.

2.4 Πιστοποίηση

Όταν πληρούνται όλα τα κριτήρια βεβαίωσης της συμμόρφωσης, ο κοινοποιημένος οργανισμός εκδίδει πιστοποιητικά συμμόρφωσης με την παρούσα ETA (για το σύστημα 1).

3. Σήμανση CE

Το σύμβολο "CE" συνοδεύεται από τις ακόλουθες πληροφορίες:

Όνομα αναγνωριστικού σήματος του παραγωγού και του εργοστασίου.

Αριθμός αναγνώρισης του εγκεκριμένου φορέα.

Ταυτότητα του προϊόντος (εμπορική ονομασία).

Αριθμός ETA

Αριθμός πιστοποιητικού συμμόρφωσης ΕΚ

DOP

Αναφορά στην ETAG 002 (έκδοση 2000)

ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ

Καθήκοντα και ευθύνες

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1

(2/2)

της ETA-06/0090

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20

15323048

2019.03, Έκδοση 01

1024

12/17

BUILDING TRUST



1. Παραγωγή

Τα σφραγιστικά κατασκευάζονται από τη Sika Engineering Silicones (Peschiera Borromeo, Ιταλία) σύμφωνα με τις διατάξεις της ευρωπαϊκής τεχνικής αξιολόγησης, χρησιμοποιώντας μια συγκεκριμένη διαδικασία παραγωγής όπως προσδιορίστηκε κατά την επιθεώρηση της εγκατάστασης από το Κέντρο Επιστήμης και Τεχνολογίας του Batiment και τον εγκεκριμένο φορέα και προσδιορίζεται στο παρόν τεχνικό έγγραφο.

Η μέγιστη καθυστέρηση στη χρήση του σφραγιστικού μετά την παραγωγή του είναι 9 μήνες.

2. Τοποθέτηση

2.1 Σχεδιαστικοί κανόνες για το σφραγιστικό

Το τμήμα του σώματος του δομικού σφραγιστικού υπολογίζεται σύμφωνα με το ETAG 002-1 Παράρτημα 2 όπου το W καθορίζεται από τους εθνικούς σχεδιαστικούς κανονισμούς.

2.2 Κατάλληλα υποστρώματα για την επιφάνεια του δομικού σφραγιστικού

Τα κατάλληλα υποστρώματα παρατίθενται ακολούθως:

- 1) Κράμα ανοδιωμένου αλουμινίου

Κράμα (EN 573-3)	Μεταλλουργική κατάσταση (EN 515)	Μηχανικά χαρακτηριστικά	Ανοδίωση
EN AW 6060	T5	EN 755-2	Τάξεως 15 λεπτών
EN AW 6063	T6		

- 2) Γυαλί επιπλεύσεως σύμφωνα με το EN 572 "Γυαλί σε κτίρια-βασικά προϊόντα", Μέρος 1, 2, 4, 5 και ενδεχομένως θερμικά επεξεργασμένο γυαλί κατασκευασμένο από (σύμφωνα με το EN 1863 "Γυαλί σε ενισχυμένο γυαλί" και EN 12150 " - θερμικά ενισχυμένο γυαλί ασφαλείας ").

Το γυαλί με επίστρωση πρέπει να πληροί τις απαιτήσεις της ETAG 002 § 5.2.3.3, εάν όχι πρέπει να απομακρύνεται πλήρως από την επιφάνεια δομικής πρόσφυσης.

Για οποιοδήποτε άλλο υπόστρωμα, η αξιολόγηση πρέπει να λαμβάνει χώρα με αναφορά στο ETAG 002-1 § 5.1.4 και πρέπει να πιστοποιείται από φορέα αξιολόγησης.

Για ειδικά υποστρώματα, συμπεριλαμβάνοντας γενικές ομάδες υλικών, οι κανόνες αξιολόγησης δίνονται στο ETAG 002-1 § 5.3.

ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ

Υποθέσεις βάσει των οποίων αξιολογήθηκε ευνοϊκά η καταλληλότητα του (των) προϊόντος (-ων) για τη σκοπούμενη χρήση

ΠΑΡΤΗΜΑ 2 (1/2)
της ETA-06/0090

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

2.3 Σχεδιασμός συστήματος δομικής σφράγισης υαλοπινάκων

Λιμνάζον νερό δεν επιτρέπεται κοντά στη δομική σφράγιση. Η σφράγιση των δομικών υαλοπινάκων πρέπει να σχεδιάζεται ώστε να παρέχει επαρκή απορροή υδάτων και εξαερισμό γύρω από το τμήμα σφράγισης.

Το σύστημα δομικής σφράγισης πρέπει να σχεδιάζεται έτσι ώστε να επιτρέπει την πραγματοποίηση μιας κανονικής, ορθογώνιας δομικής στρώσης σφραγιστικού χωρίς ένθετο ή ασυνεχές υπόστρωμα.

2.4 Εφαρμογή του σφραγιστικού

Ο αιτών ETA παρέχει στους πελάτες του μια πλήρη διαδικασία για τη συγκόλληση και τις προδιαγραφές εγκατάστασης, συμπεριλαμβανομένων των ακόλουθων όρων:

- Θερμοκρασία εφαρμογής μεταξύ + 5 °C και + 40 °C σε εργαστήριο, σε θέση χωρίς σκόνη.
- Τα υποστρώματα πρέπει να είναι απαλλαγμένα από επιφανειακή συμπύκνωση και χαλαρά υλικά, ακαθαρσίες, σκουριά, λάδια και άλλες προσμείξεις.
- Διαδικασία καθαρισμού των υποστρωμάτων.
- Διαδικασία εφαρμογής του ασταριού όταν είναι απαραίτητο.
- Βέλτιστες συνθήκες για την εφαρμογή του ίδιου του σφραγιστικού: θερμοκρασία εξώθησης μεταξύ +15 °C και + 30 °C με σχετική υγρασία μεταξύ 40% και 80%.
- Αποθήκευση: το συγκολλημένο πλαίσιο πρέπει να αποθηκεύεται οριζόντια (μεταξύ 15 λεπτών και 7 ημερών μετά τη σφράγιση ανάλογα με το πάχος του σφραγιστικού).

Η διαδοχική αποθήκευση (μεταξύ 7 ημερών και 21 ημερών) εξαρτάται από τη διαδικασία σκλήρυνσης και τις περιβαλλοντικές συνθήκες, αντίστοιχα, και πρέπει να καθοριστεί από κοινού με το τεχνικό τμήμα της Sika.

- Χρόνος πριν τη φόρτωση, εάν η ωρίμανση λάβει χώρα υπό αυτές τις συνθήκες: 21 ημέρες. Εντούτοις, είναι δυνατή η μεταφορά στο εργοτάξιο νωρίτερα, εάν το σφραγιστικό έχει πλήρως ωριμάσει και πληρούνται οι ακόλουθες συνθήκες (βλ. ETAG 002-1, πίνακας 10 - Έλεγχοι κατά την παραγωγή): τα δείγματα δοκιμής σχήματος Η δίνουν τα ακόλουθα αποτελέσματα: αστοχία στη μάζα 100% και τάση διάρρηξης 0,7 MPa.

2.5 Συστάσεις για τον καθαρισμό του προϊόντος σε προσόψεις

Συνιστάται η χρήση του ακόλουθου προϊόντος για καθαρισμό της πρόσοψης:.

- 1% διάλυμα ουδέτερου καθαριστικού σε νερό (pH= 7).

Παρ' όλα αυτά, η αξιολόγηση του καθαριστικού προσόψεων πρέπει να γίνει στο πλαίσιο του ETA για το kit για να ελεγχθεί η συμβατότητα με άλλα εξαρτήματα.

2.6 Χημική συμβατότητα

Δεν έχει γίνει αξιολόγηση στο πλαίσιο της παρούσας ETA.

2.7 Ευθύνη του κατόχου ETA

Είναι ευθύνη του κατόχου ETA να διασφαλίσει ότι οι πληροφορίες σχετικά με τις απαιτήσεις εξαρτημάτων και την κατασκευή και ρύθμισή τους παρέχονται στον ενδιαφερόμενο. Οι πληροφορίες αυτές μπορούν να γίνουν με την αναπαραγωγή των σχετικών μερών της ευρωπαϊκής τεχνικής αξιολόγησης.

2.8 Εμπορική διάθεση

Τα σφραγιστικά είναι διαθέσιμα στην αφορά υπό τις ακόλουθες συνθήκες:

	Προμηθευτής	Εμπορική ονομασία	
	SIKA	SIKASIL® SG-20	
ΔΟΜΙΚΟ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΟ			ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2 (2/2) της ETA-06/0090
Υποθέσεις βάσει των οποίων αξιολογήθηκε ευνοϊκά η καταλληλότητα του (των) προϊόντος (-ων) για τη σκοπούμενη χρήση			

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

dop.sika.com

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20

15323048

2019.03, Έκδοση 01

1024

15/17

BUILDING TRUST



ΣΗΜΑΝΣΗ CE ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΤΙΚΕΤΑ

 06
Sika Services AG, Zurich, Switzerland
15323048
ETAG 002 Τμήμα 1 Έκδοση Νοεμβρίου 1999 (Αναθεώρηση Μάρτιος 2012) που χρησιμοποιείται ως EAD
Κοινοποιημένος οργανισμός 0757
Δομικό σφραγιστικό για χρήση σε δομικούς υαλοπίνακες
Για λεπτομέρειες ανατρέξτε στα συνοδευτικά έγγραφα
dop.sika.com

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΟΙΚΟΛΟΓΙΑΣ, ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ (REACH)

Για πληροφορίες και οδηγίες σχετικά με την ασφαλή διαχείριση, την αποθήκευση και την απόρριψη των χημικών προϊόντων, οι χρήστες θα πρέπει να ανατρέχουν στο πιο πρόσφατο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS), το οποίο περιέχει φυσικά, οικολογικά, τοξικολογικά και άλλα δεδομένα σχετικά με την ασφάλεια κατά τη διαχείριση του προϊόντος.

ΝΟΜΙΚΕΣ ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Οι πληροφορίες και ειδικότερα οι υποδείξεις που αφορούν στην εφαρμογή και τελική χρήση των προϊόντων της Sika παρέχονται με πνεύμα καλής πίστης και βασίζονται στην τρέχουσα γνώση και εμπειρία της Εταιρείας σχετικά με τα προϊόντα, όταν αυτά αποθηκεύονται, χρησιμοποιούνται ή εφαρμόζονται υπό κανονικές συνθήκες και σύμφωνα με τις οδηγίες της Sika. Στην πράξη οι διαφοροποιήσεις στα υλικά, στα υποστρώματα και στις επιτόπιες συνθήκες εφαρμογής είναι τέτοιες, ώστε να μην είναι δυνατή η χορήγηση εγγύησης σχετικά με την εμπορευσιμότητα ή την καταλληλότητά τους για συγκεκριμένη χρήση, ενώ καμιά ευθύνη της Εταιρείας δεν μπορεί να θεμελιωθεί από οποιαδήποτε νομική αιτία με βάση τις εδώ αναγραφόμενες πληροφορίες, τις γραπτές υποδείξεις ή κάθε άλλης μορφής παρεχόμενες οδηγίες. Οι χρήστες των προϊόντων πρέπει να ελέγχουν την καταλληλότητά τους σχετικά με την εκάστοτε εφαρμογή και τον σκοπό χρήσης τους. Η Sika διατηρεί το δικαίωμα να τροποποιεί οποτεδήποτε τις ιδιότητες των προϊόντων της. Τα δικαιώματα τρίτων πρέπει να λαμβάνονται υπ' όψη. Όλες οι παραγγελίες γίνονται δεκτές υπό τους εκάστοτε ισχύοντες γενικούς όρους πώλησης και παράδοσης της Εταιρείας. Οι χρήστες των προϊόντων πρέπει πάντοτε να συμβουλευούνται την εκάστοτε επίκαιρη έκδοση του τοπικού Φυλλαδίου Ιδιοτήτων Προϊόντος, αντίγραφα του οποίου παρέχονται κατόπιν ζήτησης.

Δήλωση Επιδόσεων

Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024



Sika Hellas ABEE
Πρωτομαγιάς 15
14568 Κρυονέρι
Αττική-Ελλάδα
www.sika.gr

Δήλωση Επιδόσεων
Sikasil® SG-20
15323048
2019.03, Έκδοση 01
1024

17/17

BUILDING TRUST

